

Stingatoare cu spuma mecanica

Stingatoare portabile cu spuma mecanica presurizate permanent

Domeniul de utilizare

Se utilizeaza la stingerea inceputurilor de incendii din clasele A,B în spatii inchise sau deschise (statii PECO, magazine, depozite, magazine, centrale termice, nave etc.).

Date constructive

RECIPIENTUL este executat din tabla de otel prin procedee de sudura omologate, pe masini automate de sudat sau din aliaj de aluminiu.

ROBINETUL este executat din alama, fiind prevazut cu maner de sustinere, brat declansator si manometru indicator de presiune.

AGENTUL DE STINGERE - solutie spumanta fluoroproteinica care asigura stingerea cu eficienta maxima pentru focurile de tip A si B. Spumantul nu contine substante periculoase pentru sanatatea oamenilor si a mediului inconjurator.

GAZUL PROPULSOR - azotul (N₂). Gaz ecologic fara variatii de presiune la variatiile de temperatura.

Caracteristici tehnice generale

Presiune de lucru : 14 bar

Presiune de proba : 25 bar

Control presiune : vizual pe manometru

Temperatura admisa : 0°C ... + 55°C

Verificarea stingatorului se face cel putin o data la 30 de zile, prezenta acului indicator al manometrului in zona verde confirmand functionalitatea stingatorului. O data pe an se face erificarea la atelierul specializat al firmei noastre.

Caracteristici tehnice specifice

Tip stingator	Focar tip	Dimensiuni Ø x H (mm)	Greutate stingator (kg)	Cantitate spumant (kg)	Timp minim descarcare	L. min. jet (m)
SM3	5A 55B	130x450	5,4	3	9	5

SM6	8A 113B	160x500	8,9	6	12	5
SM9	13A 183B	160x670	13,2	9	15	7

PRECIZARI:

Toate stingatoarele sunt prevazute cu furtun de evacuare si generator de spuma.

Standarde, avizari, certificari

Executie conform SR EN 3-98, respectand focarele definite prin SR EN 2-97. Verificarea se efectueaza conform procedurii interne aprobate de IGSU;

Avizari emise de: IGSU, ISCIR,

Produse si servicii executate in sistem de management al calitatii certificat SR EN ISO 9001 de: SC SIMTEX - OC SA (organism acreditat RENAR).

Stingatoare transportabile cu spuma mecanica presurizate permanent

Domeniul de utilizare

Se utilizeaza la stingerea inceputurilor de incendii din clasele A,B în spatii inchise sau deschise (statii PECO, magazine, depozite, magazine, centrale termice, nave etc.).

Se utilizeaza cu eficienta maxima in zone cu arii intinse si potential mare de risc la incendiu.

Sunt usor de manevrat de o singura persoana. Jetul de spuma este suficient de puternic si performant, permitand rezultate optime in actiunea de stingere, chiar si de catre o persoana mai putin experimentata.

Date constructive

RECIPIENTUL este executat din tabla de otel prin procedee de sudura omologate, pe masini automate de sudat sau din aliaj de aluminiu.

ROBINETUL este executat din alama, fiind prevazut cu maner de sustinere, brat declansator si manometru indicator de presiune.

AGENTUL DE STINGERE - solutie spumanta fluoroproteinica care asigura stingerea cu eficienta maxima pentru focarele de tip A si B. Spumantul nu contine substante periculoase pentru sanatatea oamenilor si a mediului inconjurator.

GAZUL PROPULSOR - azotul (N2). Gaz ecologic fara variatii de presiune la variatiile de temperatura.

Caracteristici tehnice generale

Presiune de lucru : 14 bar

Presiune de proba : 25 bar

Control presiune : vizual pe manometru

Temperatura admisa : 0°C ... + 55°C

Verificarea stingatorului se face cel puțin o dată la 30 de zile, prezenta acului indicator al manometrului în zona verde confirmând funcționalitatea stingatorului. O dată pe an se face erificarea la atelierul specializat al firmei noastre.

Caracteristici tehnice specifice

Tip stingator	Focar tip	Dimensiuni Ø x H (mm)	Greutate stingator (kg)	Cantitate spumant (kg)	Timp minim descarcare	L. min. jet (m)
SM50	A B	300x1100	72	50	60	7
SM100	A B	400x1270	127	100	90	7

PRECIZARI:

Stingatoarele sunt prevazute cu furtun de refulare asamblat cu generator de spuma.

Standarde, avizari, certificari

Executie conform SR EN 3-98, respectand focarele definite prin SR EN 2-97. Verificarea se efectueaza conform procedurii interne aprobate de IGSU.

Avizari emise de: IGSU, ISCIR.

Produse executate in sistem de management al calitatii certificat SR EN ISO 9001 de: SC SIMTEX - OC SA (organism acreditat RENAR) .