

Stingatoare cu Dioxid de Carbon

Stingatoare portabile cu dioxid de carbon

Domeniul de utilizare

Se utilizeaza la stingerea inceputurilor de incendii din clasele B si C, fiind recomandate pentru stingerea incendiilor de natura electrica (echipamente electrice cu tensiuni pana la 1000 V): computere, centrale telefonice, incaperi cu aparatura electica si electronica, transformatoare etc.

Date constructive

RECIPIENTUL este executat din otel aliat specific recipientelor de inalta presiune.

Protectia anticoroziva este asigurata prin vopsire in camp electrostatic.

ROBINETUL este executat din alama, fiind prevazut cu maner de sustinere, brat declansator.

AGENTUL DE STINGERE: CO₂

Caracteristici tehnice generale

Presiune de proba : 250 bar

Grad de umplere : 0,75kg/l

Temperatura admisa : -40°C ... + 55°C

Caracteristici tehnice specifice

Tip stingator	Focar tip	Dimensiuni Ø x H (mm)	Greutate stingator (kg)	Cantitate dioxid de carbon (kg)	Interval descarcare (sec)	L. min. jet (m)
G1	13B C E	85x440	3,1	1	5-10	1,7
G2	21B C E	114x470	7	2	5-15	2,2
G5*	55B C E	140x710	15,5	5	10-30	3,1
		168x550	17,6			

PRECIZARI:

Tipurile de stingatoare notate cu asterisc (*) sunt prevazute cu furtun de refulare asamblat cu duza de evacuare, celelalte cu duza de evacuare a agentului de stingere.

Standarde, avizari, certificari

Executie conform RT 84/525, respectand focarele definite prin SR EN 2-97. Verificarea se efectueaza conform procedurii interne aprobate de ISCIR si IGSU.

Avizari emise de: IGSU, ISCIR.

Produse si servicii executate in sistem de management al calitatii certificat SR EN ISO 9001 de: SC SIMTEX - OC SA (organism acreditat RENAR) .

Stingatoare transportabile cu dioxid de carbon

Domeniul de utilizare

Se utilizeaza la stingerea inceputurilor de incendii din clasele B si C, fiind recomandate pentru stingerea incendiilor de natura electrica (echipamente electrice cu tensiuni pana la 1000 V): computere, centrale telefonice, incaperi cu aparatura electrica si electronica, transformatoare etc.

Date constructive

RECIPIENTUL este executat din otel aliat specific recipientelor de inalta presiune.

Protectia anticoroziva este asigurata prin vopsire in camp electrostatic.

ROBINETUL este executat din alama, fiind prevazut cu maner de sustinere, brat declansator.

AGENTUL DE STINGERE: CO₂

Caracteristici tehnice generale

Presiune de proba : 250 bar

Grad de umplere : 0,75kg/l

Temperatura admisa : -40°C ... + 55°C

Caracteristici tehnice specifice

Tip stingator	Focar tip	Dimensiuni Ø x H (mm)	Cantitate dioxid de carbon (kg)
G15	113B C E	350x360x1050	15
G21	114B C E	350x360x1250	21
G30	183B C E	350x360x1450	30
G60	233B C E	670x900x1420	60

Standarde, avizari, certificari

Executie conform RT 84/525, respectand focarele definite prin SR EN 2-97. Verificarea se efectueaza conform procedurii interne aprobate de ISCIR si IGSU

Avizari emise de: IGSU.

Produce si servicii executate in sistem de management al calitatii certificat SR EN ISO 9001 de: SC SIMTEX - OC SA (organism acreditat RENAR) .